

## Technisches Datenblatt

### EGGER PerfectSense® Schichtstoffe Matt



### Materialbeschreibung

EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt sind dekorative, UV-Lack beschichtete Schichtstoffe. Sie sind mehrschichtig aufgebaut und bestehen aus einer Lackschicht, einem imprägnierten Dekorpapier, sowie mehreren imprägnierten Kernlagen.

Bezeichnung: EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt  
 Materialtyp: **HGP** (Horizontal General-Purpose Postforming) in Anlehnung an EN 438-3  
 Oberflächenoptionen: Drei unterschiedliche matte Lackoberflächen mit Anti-Fingerprint Eigenschaft; die glatte **TM9** – PerfectSense Smoothtouch Matt und zwei strukturierten Lackoberflächen mit **TM12** – PerfectSense Omnipore Matt und **TM22** – PerfectSense Deepskin Linear Matt.

### Verfügbarkeit

EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt sind in der Nenndicke 0,80 mm Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie sind in ausgewählten Dekoren ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen. Weitere Ausführungen werden auftragsbezogen und unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge von 260 m<sup>2</sup> pro Variante gefertigt – siehe Abschnitt „Lieferform“.

### Technische Daten

Schichtstoffe mit einer lackbasierenden Oberfläche werden in der Produktnorm EN 438 bis dato nicht beschrieben. In Anlehnung an die EN 438-3 können EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt als Schichtstoff **HGP** (Horizontal General-purpose Postforming) klassifiziert werden. Dies bedeutet, dass der Schichtstoff für horizontale Anwendungen mit Postforming-Anforderungen eingesetzt werden kann.

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb*	EN 438-2	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	≥ 150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel*	EN 438-2	N (min.) 0,80 mm 0,60 mm	≥ 20 ≥ 15
Kratzfestigkeit*	EN 438-2	Grad (min.)	3

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dicke	EN 438-2	mm	± 0,10
Länge <sup>1)</sup> und Breite <sup>2)</sup>	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Ebenheit <sup>3)</sup>	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2	Grad (min.)	4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2	% max.	
		L <sup>a</sup>	0,55
		T <sup>b</sup>	1,05
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2	Grad (min.)	
		Gruppe 1 und 2	5
		Gruppe 3	4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2	Graumaßstab	4 bis 5
Nachformbarkeit	EN 438-2	mm (Radius)	
		L <sup>a</sup>	≤ 10 x Nenndicke
		T <sup>b</sup>	≤ 20 x Nenndicke

\* Eigenschaft ist relevant für die Klassifizierung des Materialtyps.

<sup>1)</sup> Längentoleranz gilt nicht bei Lieferung von Rollenware.

<sup>2)</sup> Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGER und dem Käufer vereinbart werden.

<sup>3)</sup> Unter der Voraussetzung, dass die Schichtstoffe gemäß den von EGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden.

L<sup>a</sup> = in der Längsrichtung (oder Faserrichtung) der Faserstoffbahn (üblicherweise die Richtung des längsten Plattenmaßes vom Schichtpressstoff).

T<sup>b</sup> = in Querrichtung (quer zur Faserrichtung) der Faserstoffbahn (rechtwinklig zur Richtung L).

L<sup>a</sup> = Biegeachse parallel zur Richtung der Faserstoffbahn (üblicherweise parallel zur Schleifrichtung).

T<sup>b</sup> = Biegeachse rechtwinklig zur Richtung der Faserstoffbahn.

## Lieferform

PerfectSense Schichtstoffe Matt können abhängig von der Schichtstoffdicke als Rollenware oder Zuschnitt geliefert werden. Unsere auftragsbezogenen Lieferoptionen im Überblick:

Optionen EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt	
Strukturen	TM9; TM12 und TM22
Nenndicke – Formatware	0,60 und 0,80 mm
Nenndicke – Rollenware	0,60 mm
maximale Länge – Formatware	4.100 mm; 50 mm Raster
Mindestlänge – Formatware	<del>800 mm</del> ; 50 mm Raster ; <b>min. 1.400 mm</b>
Standardlängen	2.464; 2.800; 3.050 und 4.100 mm
Rollenlänge	200 und 400 m
maximale Breite	1.310 mm
Standardbreiten	950; 1.020; 1.245 und 1.310 mm
Kerndurchmesser	150 mm
Mindestmenge	260 m <sup>2</sup>
Schutzfolie	standardmäßig mit Schutzfolie

## Anwendungstechnischer Hinweis

Die sehr matte PerfectSense Oberfläche basiert auf einer UV-Lackbeschichtung mit Anti-Fingerprint-Eigenschaft. Die TM9 Lackoberfläche bspw. hat „keine Strukturierung“, daher können sich bei mechanischer Beanspruchung Gebrauchsspuren einstellen. Bei mittleren bis dunklen Uni- und Druckdekoren werden Gebrauchsspuren stärker wahrgenommen als bei hellen Dekoren. Dabei handelt es sich nicht um eine funktionale Beeinträchtigung der Oberfläche, sondern um eine Beeinträchtigung auf Basis optischer Gesichtspunkte.

Aufgrund von Toleranzen bei den eingesetzten Vormaterialien sind leichte Farbabweichungen beim gleichen Produkt möglich. Bauteile, die nebeneinander eingesetzt werden, sollten daher auf Farbgleichheit überprüft werden. Eine geringe Abweichung der Farbe und Oberfläche zwischen dem EGGER Vergleichsfarbmuster und dem Prüfkörper des Kunden ist gemäß EN 438 zulässig.

Bedingt durch die produktspezifisch unterschiedliche Fertigung, zwischen verschiedenen Produkten (z. B. beschichtete Platte, Schichtstoff, Kante), können bei gleicher Dekor-Struktur-Kombination auch Farb- und Oberflächenunterschiede auftreten. Zur verbindlichen Auswahl können Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellt werden.

PerfectSense Schichtstoffe Matt sind zum Schutz der Oberfläche während des Transports und der Verarbeitung mit einer Schutzfolie ausgestattet. Die selbstklebende Schutzfolie ist für einen befristeten Zeitraum vorgesehen, d.h. sie muss umgehend nach der Verarbeitung des Schichtstoffs entfernt werden, spätestens jedoch 6 Monate nach Lieferdatum. Die Temperaturbeständigkeit der Schutzfolie liegt bei ca. 70°C. Vor der Postforming-Verarbeitung muss die Schutzfolie entfernt werden.

Weitere Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem Merkblatt „EGGER Schichtstoffe mit Schutzfolie“.

## Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER PerfectSense Schichtstoffe Matt bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen. Rückfettende Inhaltsstoffe, wie Sie zum Teil in Kunststoffreinigern verwendet werden, führen ebenfalls zu Glanzgradänderungen und müssen, um die Anti-Fingerprint-Eigenschaften zu erhalten, wieder rückstandslos von der Oberfläche entfernt werden.

Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem technischen Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“.

## Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe mit Schutzfolie“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“

### Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusage von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER PerfectSense Schichtstoffen Matt sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.